

**OTEK**

OBERFLÄCHENTECHNIK KLÄKE

Leistungsspektrum

Köpenicker Str. 147
10997 BerlinTelefon: (030) 61 77 66 - 0
Fax: (030) 61 77 66 - 65
Email: service@otek-klaeke.de
Internet: www.otek-klaeke.de

Als traditionelles Berliner Unternehmen mit jahrzehntelanger Erfahrung und besten Referenzen möchten wir Ihnen hiermit unser aktuelles Leistungsangebot auf dem Gebiet der galvanischen Oberflächenbehandlung und –veredelung von Metallteilen aller Art vorstellen:

Serienfertigung auf Vollautomaten für Teile aller Art bis zu Längen von 3000 mm, spezialisiert auf innenrostfreie Beschichtungen von Rohren.

Komplette und partielle Veredelung von Werkstücken mit Schichtdicken bis zu 1000 µm beim Beschichten von Hartchrom oder bis zu 300 µm beim Beschichten mit chem. Nickel, wie

- Armaturen, Kugelhähne, Gehäuseteile und Kolben

Desweiteren sind wir spezialisiert auf Hochglanzoberflächen mit besonderen Ansprüchen.

Metalloberflächen:	Ausführungen / Vorrichtungen:	Grundwerkstoffe:	Max. Teilemaße: Länge x Breite x Höhe in mm
		Alle galvanisierfähigen, einschließlich Fe- und NE-Metalle sowie Legierungen, insbesondere:	
Chrom (Cr)	Glanz-, Hochglanzchrom	▪ Al, hochlegierte Stähle	bis 3.100 x 450 x 1000
Hartchrom (HCr)		▪ Grauguss, hochlegierte Stähle	bis 3.400 mm Länge bis 3 t
Gold (Au)		▪ hochlegierte Stähle	2.000 x 200 x 500
Kupfer (Cu)	auch gefärbt und in großen Schichtdicken	• Al, hochlegierte Stähle	2300 x 450 x 1000
Nickel (Ni), elektrolyt.	Halbglanz-, Glanz-, Hochglanz, Matt-Nickel	• Al, hochlegierte Stähle	3100 x 450 x 1000
Nickel (Ni), chemisch		▪ Al- und Al-Legierungen	1500 x 540 x 800
Silber (Ag)	Trommel- und Gestellautomaten	▪ hochlegierte Stähle	1100 x 500 x 800
Zink (sauer) (Zn)	Trommel- und Gestellautomaten	▪ hochlegierte Stähle	3.000 x 350x 900
Zink (alkalisch)	Gestellautomat	▪ hochlegierte Stähle	2900 x 400 x 900
Zink-Nickel (ZnNi)	Trommel- und Gestellautomaten	▪ hochlegierte Stähle	1.100 x 500 x 800
Zinn (Sn)	Trommel- und Gestellautomaten	▪ hochlegierte Stähle	1.100 x 500 x 800
Oberflächenbehandlungen:	Ausführungen / Vorrichtungen:	Grundwerkstoffe:	Max. Teilemaße: Länge x Breite x Höhe in mm
		wie oben, insbesondere:	
Beizen		Al, hochlegierte Stähle	2100 x 300 x 800
Passivieren (Cr VI frei)	blau, dickschicht + Versiegelungen silikatisch, acrylatisch	▪ Zn-Legierungen ▪ Al- und Al-Legierungen	3000 x 350 x 900 2100 x 300 x 800
Färben	antikbraun	▪ Cu, CuSn, CuZn, Ag	bis 3.000 mm Länge bis 2.500 mm Breite
Phosphatieren	Zinkphosphatierung		1400 x 500 x 1000
Schleifen, Polieren und Glasperlstrahlen	Band- und Tischschleifen, Stechzeug		